

RA-2 600 DF

FICHA TÉCNICA

CORTINA DE AIRE DOBLE FLUJO



ESQUEMA

Aire ambiente

Soplado de aire amplificado
(aire comprimido + aire ambiente)

Aire ambiente

Aire comprimido

INFORMACIONES TÉCNICAS*

Económico
HASTA -87%
DE CONSUMO DE AIRE

BENEFICIOS DE UTILIZACIÓN DE LA CORTINA DE AIRE RA-2 600 DF* (en relación con un tubo abierto)

Reducción del consumo de aire (%)

Hasta **-87%**

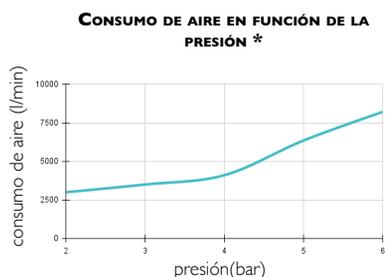
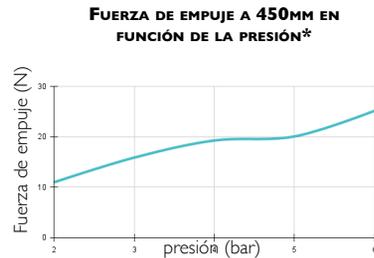
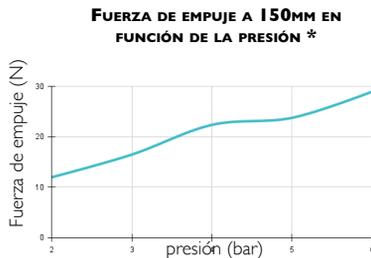
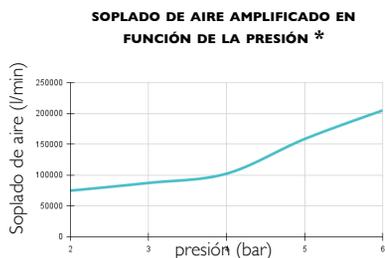
Reducción del ruido (%)

Hasta **-28%**

RENDIMIENTOS CORTINA DE AIRE RA-2 600 DF*	Presión (bar)	Consumo de aire (l/mn)	Fuerza de empuje (N)		Nivel sonoro (dB)	Soplado (l/min)
			a 150mm	a 450mm		
VS TUBO ABIERTO Ø8 INT* (cortado sobre 600mm)	2	3000	12	11	93	75000
	6	8200	29	25	95	205000
	6	22350			130	22350

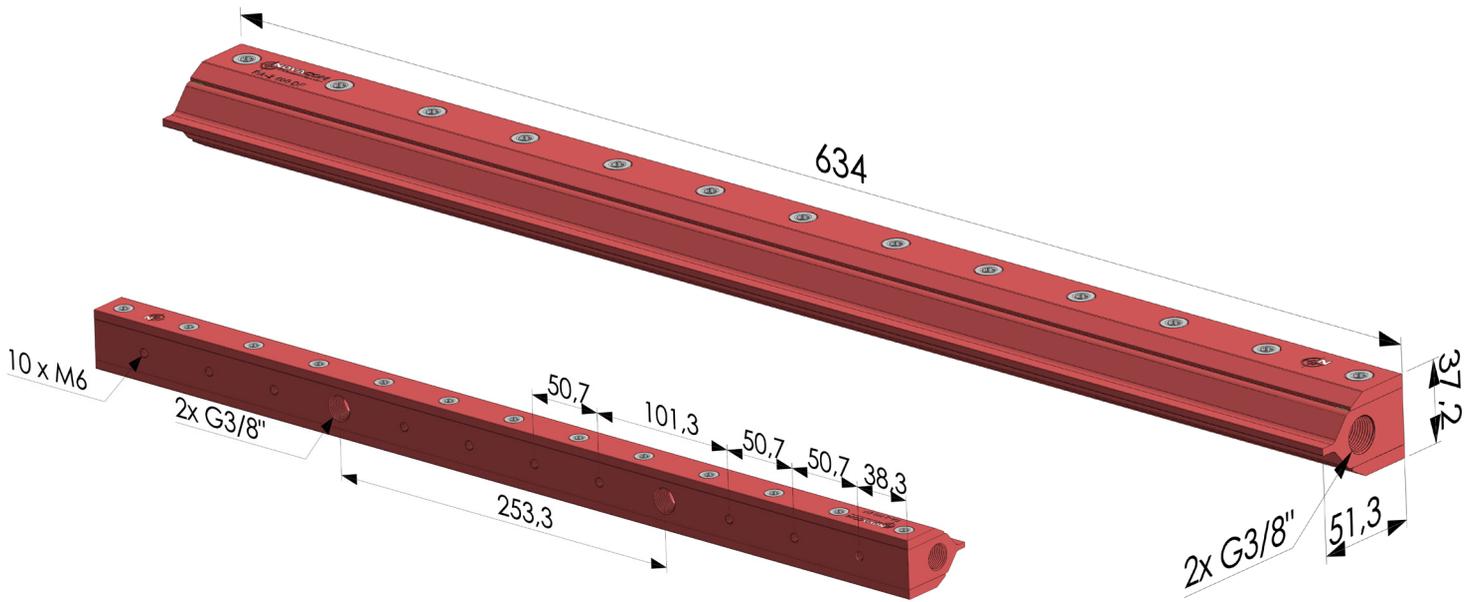
CARACTERÍSTICAS CORTINA DE AIRE RA-2 600 DF

- Conector : Hembra G3/8" • Masa : Aluminio : 2036g
- Temperatura maxi de utilización : Aluminio : 150°C • Presión max : 10 bars



* NOTA: Las medidas presentadas en esta ficha técnica han sido realizadas en laboratorio, en un entorno estrictamente controlado. Es importante tener en cuenta que las condiciones en un entorno industrial real pueden diferir y que la inestabilidad de la presión de un compresor industrial podría generar valores diferentes a los obtenidos en laboratorio. Estos datos son proporcionados únicamente con fines informativos. Para obtener el rendimiento óptimo de la cortina de aire, recomendamos utilizar un tubo de alimentación de aire comprimido con un diámetro interior mínimo de 8mm.

DIMENSIONES



RA-2 600 DF ■ Aluminio anodizado

Los valores se indican en milímetros