

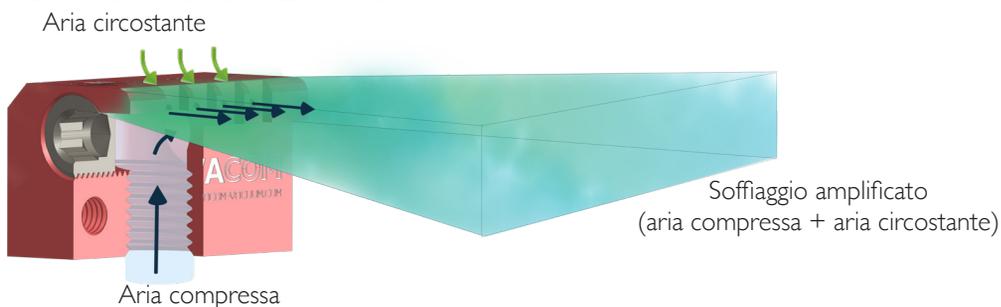
# BJP 90 14 32

## SCHEMA TECNICA

### UGELLI A GETTO PIATTO



#### DIAGRAMMA SCHEMATICO



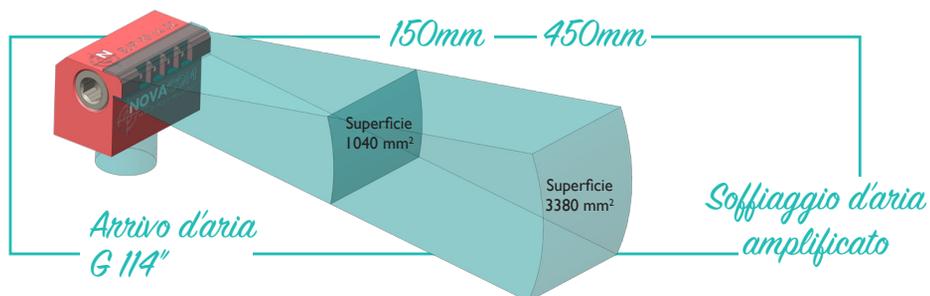
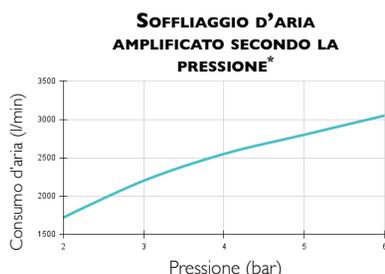
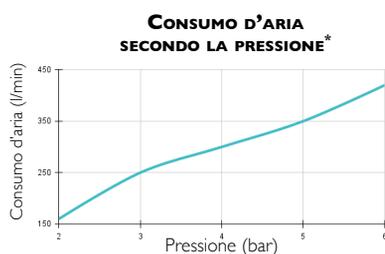
#### INFORMAZIONI TECNICHE\*

Booster  
RATIO FINO AL  
**25/1**

VANTAGGI DI UTILIZZO UGELLO DI SOFFIAGGIO* <small>(rispetto ad un tubo libero)</small>		Aumento di soffiaggio (%)		Riduzione del rumore (%)		
		Fino al <b>+59%</b>		Fino al <b>-35%</b>		
PERFORMANCE DELL'UGELLO*	Pressione (bar)	Consumo d'aria (l/mn)	Forza di soffiaggio (N)		Livello sonoro (dB)	Soffiaggio amplificato (l/min)
	6	420	a 150mm 5,5	a 450mm 4,2		
VS		Pressione (bar)	Consumo d'aria (l/mn)	Livello sonoro (dB)	Soffiaggio amplificato (l/min)	
TUBO LIBERO Ø8 INT*		6	2550	108	2550	

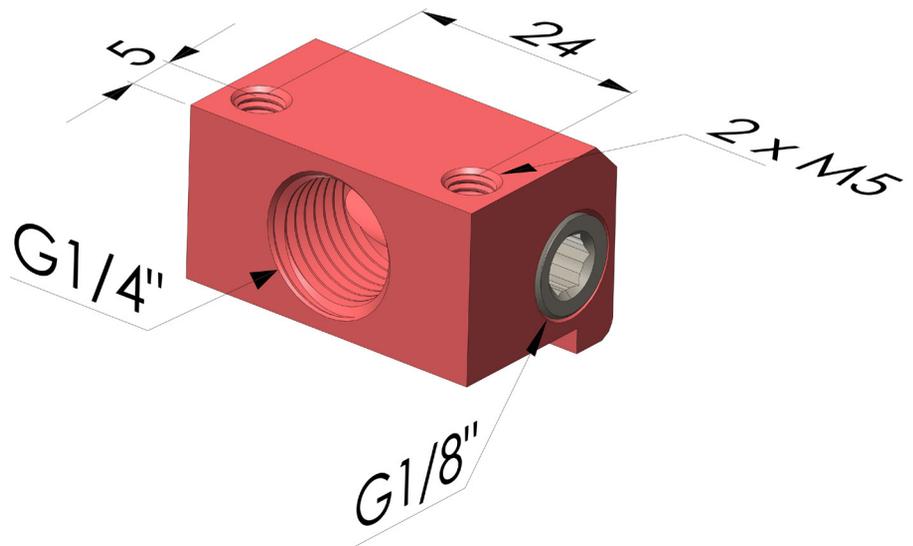
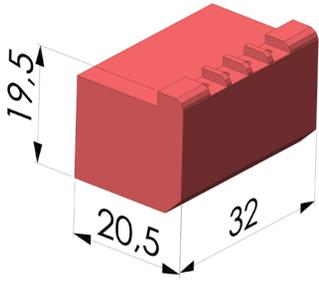
#### CARATTERISTICA UGELLO BJP 90 14 32

• **Raccordo** : Femina G1/4" • **Peso** : Alluminio : 23g / Acciaio 316 L : 62,5g  
• **Temperatura max. d'utilizzazione** : Alluminio : 150°C / Acciaio 316 L : 450° C • **Pressione max** : 10 bar



**NOTA** : le misure di questa scheda tecnica sono state fatte in laboratorio, in un ambiente rigorosamente controllato. È importante tenere conto che in un ambiente industriale, le condizioni sono diverse e che l'instabilità della pressione di un compressore industriale potrebbe dare dei valori diversi di quelli ottenuti in laboratorio. Questi dati sono comunicati a puro titolo informativo. Per ottenere la performance ottimale consigliamo un tubo d'alimentazione d'aria compressa di un diametro netto di 8 mm minimo.

## DIMENSIONE



**BJP 90 14 32** ■ Alluminio anodizzato  
**BJP 90 14 32 ACI** ■ Acciaio 316 L

I valori sono espressi in millimetri