

BJP 90 18 24

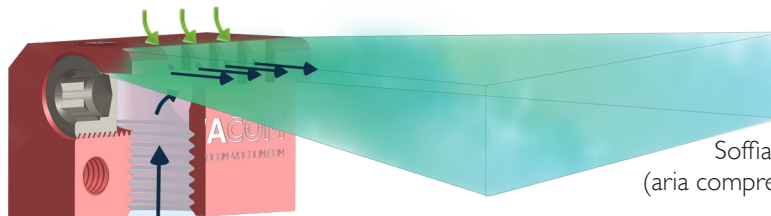
SCHEMA TECNICA

UGELLI A GETTO PIATTO



DIAGRAMMA SCHEMATICO

Aria circostante



Soffiaggio amplificato
(aria compressa + aria circostante)

Aria compressa

INFORMAZIONI TECNICHE*

Booster
RATIO FINO AL
25/1

VANTAGGI DI UTILIZZO UGELLO DI SOFFIAGGIO*

(rispetto ad un tubo libero)

Aumento di soffiaggio (%)

Riduzione del rumore (%)

Fino al
+224%

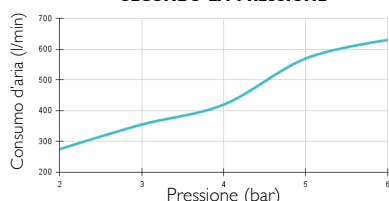
Fino al
-24%

PERFORMANCE DELL'UGELLO*	Pressione (bar)	Consumo d'aria (l/min)	Forza di soffiaggio (N)		Livello sonoro (dB)	Soffiaggio amplificato (l/min)
	6	630	a 150mm 6	a 450mm 6	76	4050
VS						
TUBO LIBERO Ø5,5 INT*	Pressione (bar)	Consumo d'aria (l/min)		Livello sonoro (dB)	Soffiaggio amplificato (l/min)	
	6	1250		100	1250	

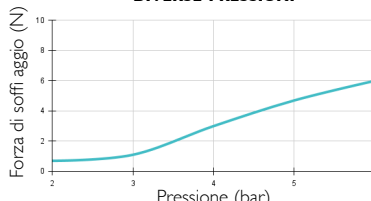
CARATTERISTICA UGELLO BJP 90 18 24

- **Raccordo** : Femina G1/8" • **Peso** : Alluminio : 13g / Acciaio 316 L : 38g
- **Temperatura max. d'utilizzazione** : Alluminio : 150°C / Acciaio 316 L : 450° C • **Pressione max** : 10 bar

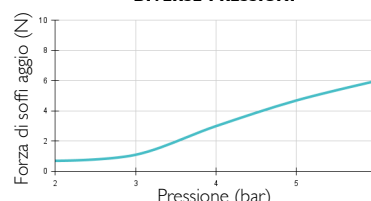
CONSUMO D'ARIA SECONDO LA PRESSIONE*



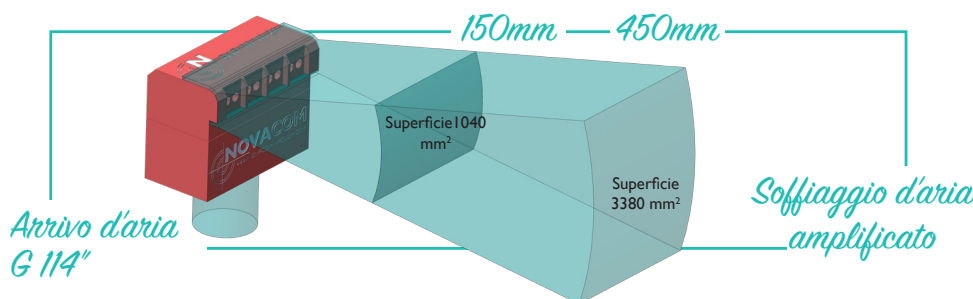
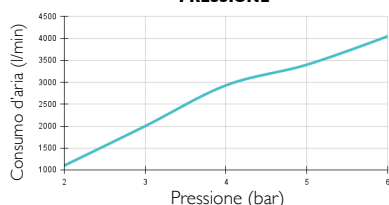
FORZA DI SPINTA A 150MM A DIVERSE PRESSIONI*



FORZA DI SPINTA A 450MM A DIVERSE PRESSIONI

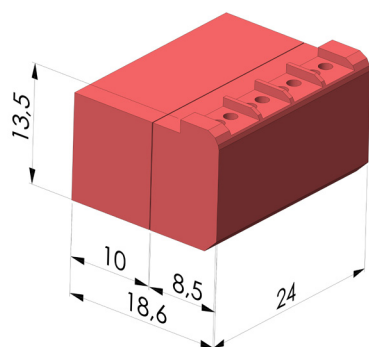


SOFFIAGGIO D'ARIA AMPLIFICATO SECONDO LA PRESSIONE*



NOTA : le misure di questa scheda tecnica sono state fatte in laboratorio, in un ambiente rigorosamente controllato. E' importante tenere conto che in un ambiente industriale, le condizioni sono diverse e che l'instabilità della pressione di un compressore industriale potrebbe dare dei valori diversi di quelli ottenuti in laboratorio. Questi dati sono comunicati a puro titolo informativo. Per ottenere la performance ottimale consigliamo un tubo d'alimentazione d'aria compressa di un diametro interno di 8 mm minimo.

DIMENSIONE



BJP 90 18 24 ■ Alluminio anodizzato
BJP 90 18 24 ACI ■ Acciaio 316 L

I valori sono espressi in millimetri

