

BJP 90 38 102

SCHEDA TECNICA

UGELLI A GETTO PIATTO

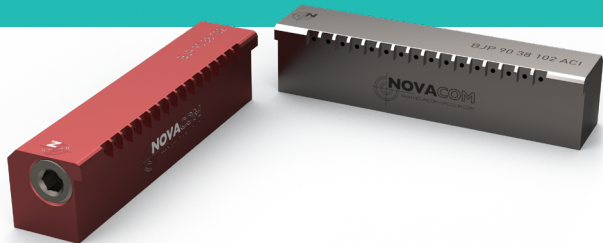
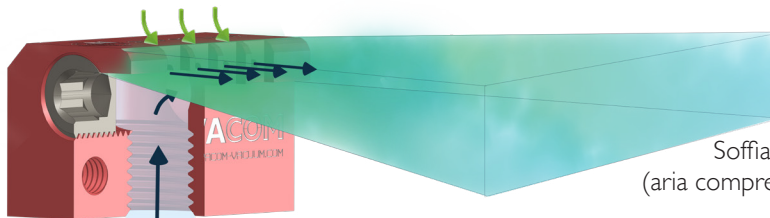


DIAGRAMMA SCHEMATICO

Aria circostante



Soffiaggio amplificato
(aria compressa + aria circostante)

Aria compressa

INFORMAZIONI TECNICHE*

Booster
RATIO FINO AL
25/1

VANTAGGI DI UTILIZZO UGELLO DI SOFFIAGGIO*
(rispetto ad un tubo libero)

Aumento di soffiaggio (%)

Fino al
+64%

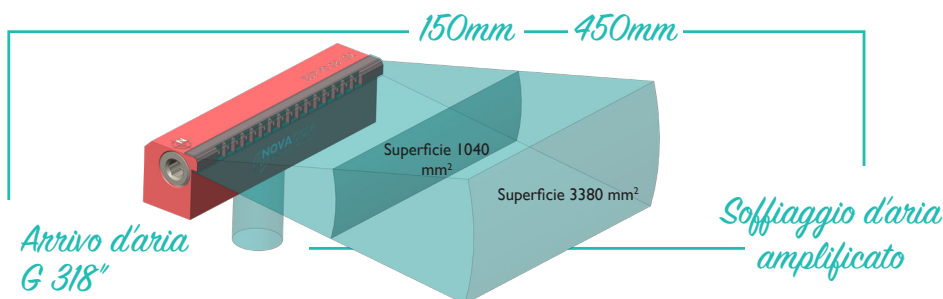
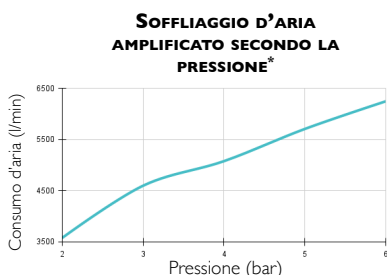
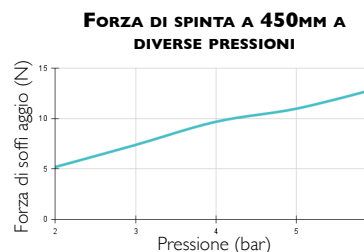
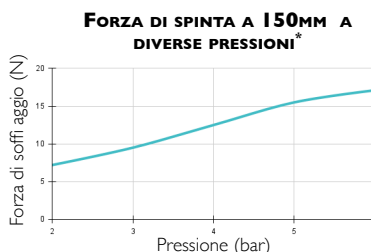
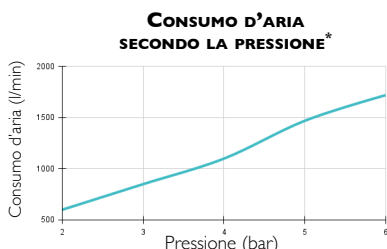
Riduzione del rumore (%)

Fino al
-33%

PERFORMANCE DELL'UGELLO*	Pressione (bar)	Consumo d'aria (l/mn)	Forza di soffiaggio (N)		Livello sonoro (dB)	Soffiaggio amplificato (l/min)
	6	1720	a 150mm 17,1	a 450mm 13	74	6250
VS						
TUBO LIBERO Ø12 INT*	Pressione (bar)	Consumo d'aria (l/mn)			Livello sonoro (dB)	Soffiaggio amplificato (l/min)
	6	4450			110	4450

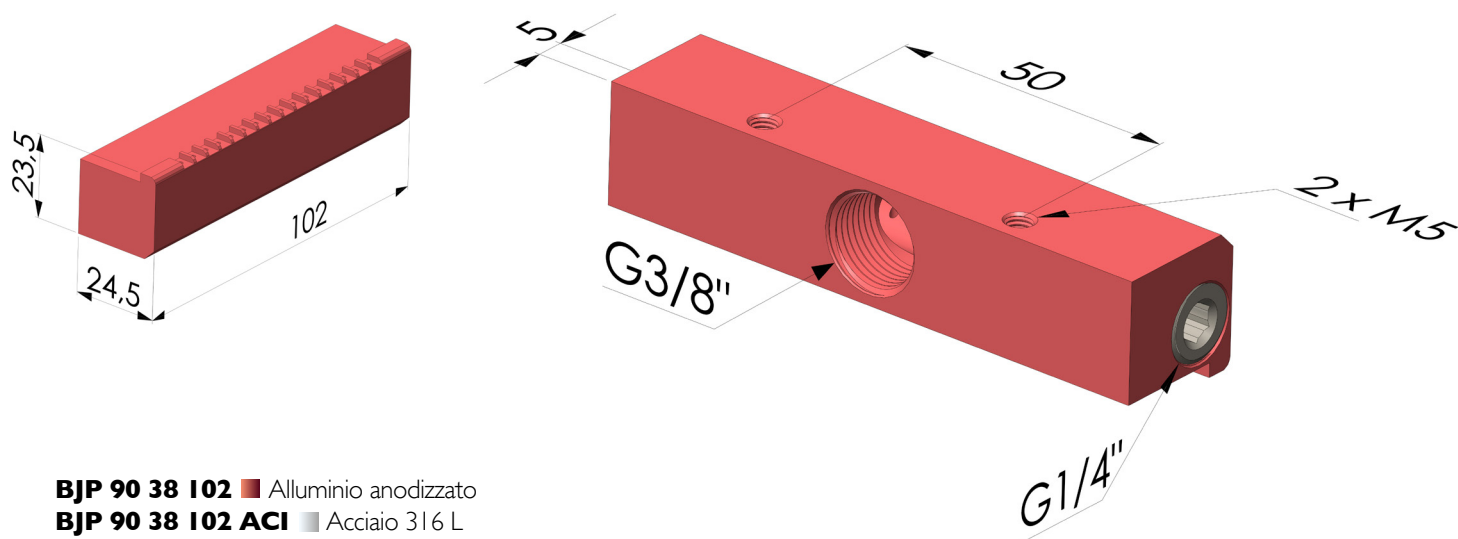
CARATTERISTICA UGELLO BJP 90 38 102

- **Raccordo** : Femina G3/8" • **Peso** : Alluminio : 104g / Acciaio 316 L : 315g
- **Temperatura max. d'utilizzazione** : Alluminio : 150°C / Acciaio 316 L : 450° C • **Pressione max** : 10 bar



NOTA : le misure di questa scheda tecnica sono state fatte in laboratorio, in un ambiente rigorosamente controllato. E' importante tenere conto che in un ambiente industriale, le condizioni sono diverse e che l'instabilità della pressione di un compressore industriale potrebbe dare dei valori diversi di quelli ottenuti in laboratorio. Questi dati sono comunicati a puro titolo informativo. Per ottenere la performance ottimale consigliamo un tubo d'alimentazione d'aria compressa di un diametro netto di 8 mm minimo.

DIMENSIONE



BJP 90 38 102 ■ Alluminio anodizzato
BJP 90 38 102 ACI ■ Acciaio 316 L

I valori sono espressi in millimetri