

BS18PM

FICHE TECHNIQUE

BUSES DE SOUFLAGE À JET ROND INDIRECT

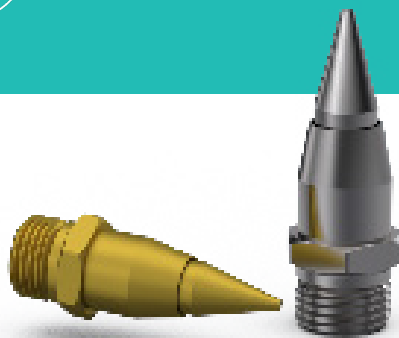
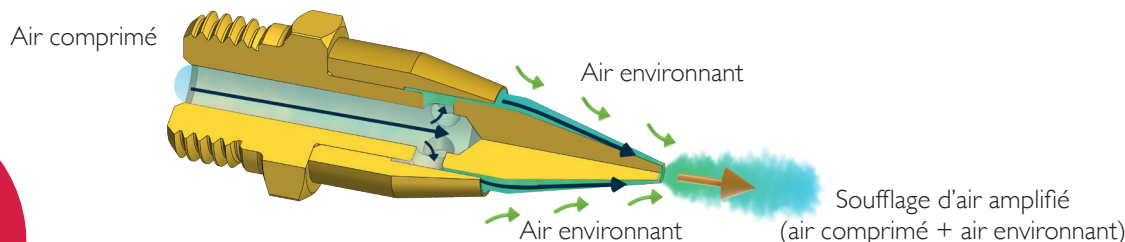


SCHÉMA DE PRINCIPE



INFORMATIONS TECHNIQUES*

Economique

Jusqu'à

-89%

DE CONSOMMATION D'AIR

BÉNÉFICES D'UTILISATION DE LA BUSE DE SOUFLAGE BS18PM*
(par rapport à un tuyau ouvert)

Diminution de la consommation de l'air (%)

Jusqu'à
-89%

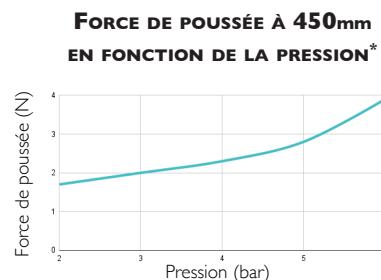
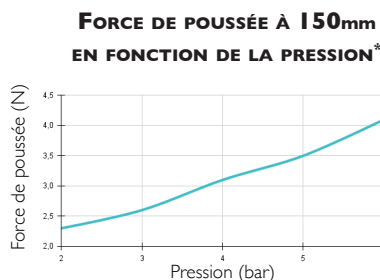
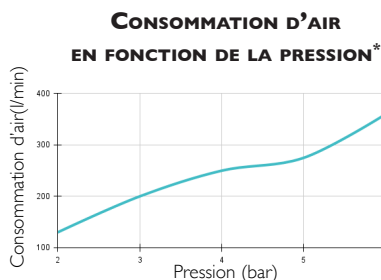
Diminution du bruit (%)

Jusqu'à
-27%

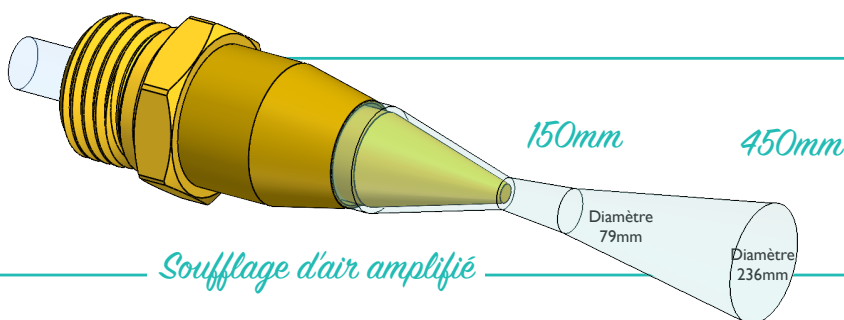
PERFORMANCES BUSE DE SOUFLAGE BS18 PM*	Pression (bar)	Consommation d'air (l/mn)	Force de poussée (N)		Niveau sonore (dB)	Soufflage (l/min)
			à 150mm	à 450mm		
VS	2	130	2,3	1,7	73	1450
	6	360	4,1	3,9	86	2800
TUYAU OUVERT Ø5,5 INT*	Pression (bar)	Consommation d'air (l/mn)		Niveau sonore (dB)	Soufflage (l/min)	
	6	1200		110	1200	

CARACTÉRISTIQUE BUSE DE SOUFLAGE BS18PM

• Raccordement : Mâle G1/8" • Masse : Laiton : 11g / Inox 316 L : 33g
• Température maxi d'utilisation : Laiton : 200°C / Inox 316 L : 450°C • Pression max : 10 bars



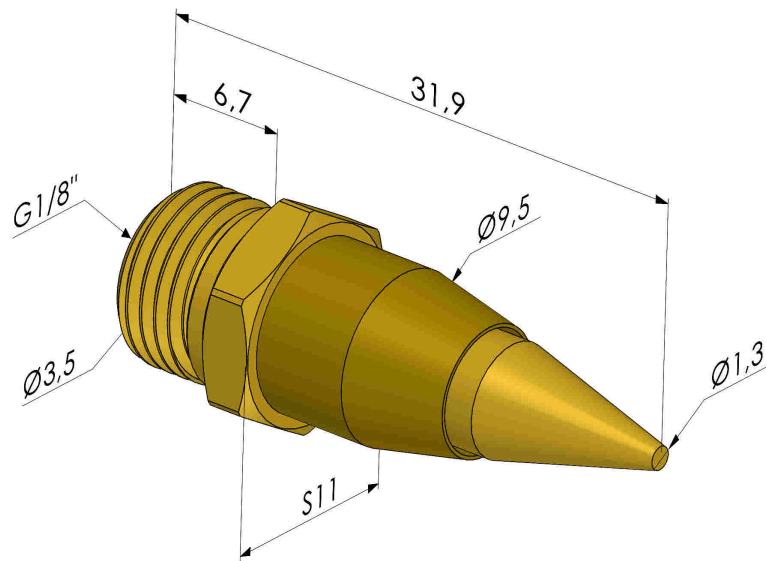
Entrée d'air
G 1/8"



* REMARQUE : Les mesures présentées dans cette fiche technique ont été réalisées en laboratoire, dans un environnement strictement contrôlé. Il est important de noter que les conditions dans un environnement industriel réel peuvent différer et que l'instabilité de la pression d'un compresseur industriel pourrait engendrer des valeurs différentes de celles obtenues en laboratoire. Ces données sont fournies à titre informatif uniquement.

Pour obtenir les performances optimales de la buse de soufflage, nous préconisons un tuyau d'alimentation en air comprimé d'un diamètre intérieur minimum de 5,5 mm.

DIMENSIONS



BS 18 PM ■ Laiton

BS 18 PM ACI ■ Inox 316 L

Les valeurs sont données en millimètre