

RA-2 750

FICHA TÉCNICA

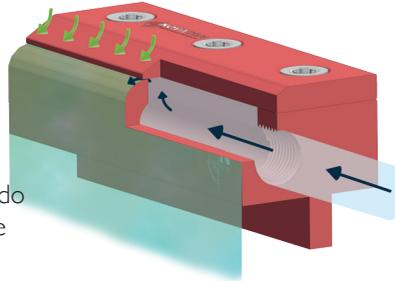
CORTINA DE AIRE

SIMPLE FLUJO



ESQUEMA

Aire ambiente



Aire comprimido

Soplado de aire amplificado
(aire comprimido + aire ambiente)

INFORMACIONES TÉCNICAS*

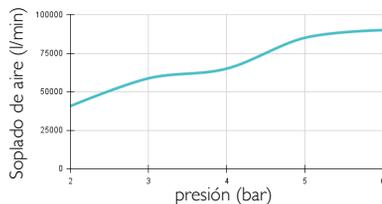
Económico
HASTA
-93%
DE CONSUMO
DE AIRE

BENEFICIOS DE UTILIZACIÓN DE LA CORTINA DE AIRE RA-2 750* (en relación con un tubo abierto)		Reducción del consumo de aire (%)		Reducción del ruido (%)		
		Hasta -93%		Hasta -34%		
RENDIMIENTOS CORTINA DE AIRE RA-2 750*	Presión (bar)	Consumo de aire (l/mn)	Fuerza de empuje (N)		Nivel sonoro (dB)	Soplado (l/min)
			a 150mm	a 450mm		
	2	1630	6,1	5,6	86	40750
6	3600	15,9	15,5	95	90000	
VS TUBO ABIERTO Ø8 INT* (cortado sobre 750mm)		Presión (bar)	Consumo de aire (l/mn)		Nivel Sonoro (dB)	Soplado (l/min)
		6	22700		130	22700

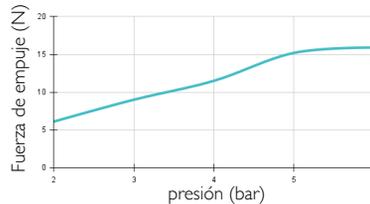
CARACTERÍSTICAS CORTINA DE AIRE RA-2 750

• Conector : Hembra G1/4" • Masa : Aluminio : 1 570g • Temperatura máxi de utilización : Aluminio : 150°C • Presión max : 10 bars

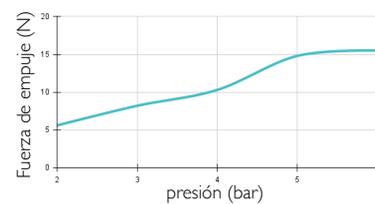
SOPLADO DE AIRE AMPLIFICADO EN FUNCIÓN DE LA PRESIÓN *



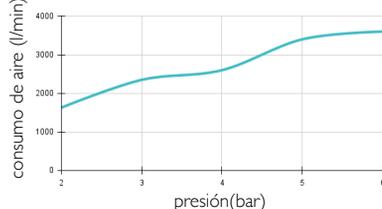
FUERZA DE EMPUJE A 150MM EN FUNCIÓN DE LA PRESIÓN *



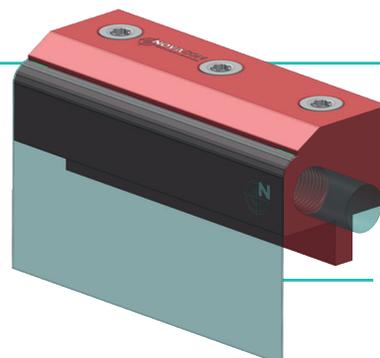
FUERZA DE EMPUJE A 450MM EN FUNCIÓN DE LA PRESIÓN*



CONSUMO DE AIRE EN FUNCIÓN DE LA PRESIÓN *



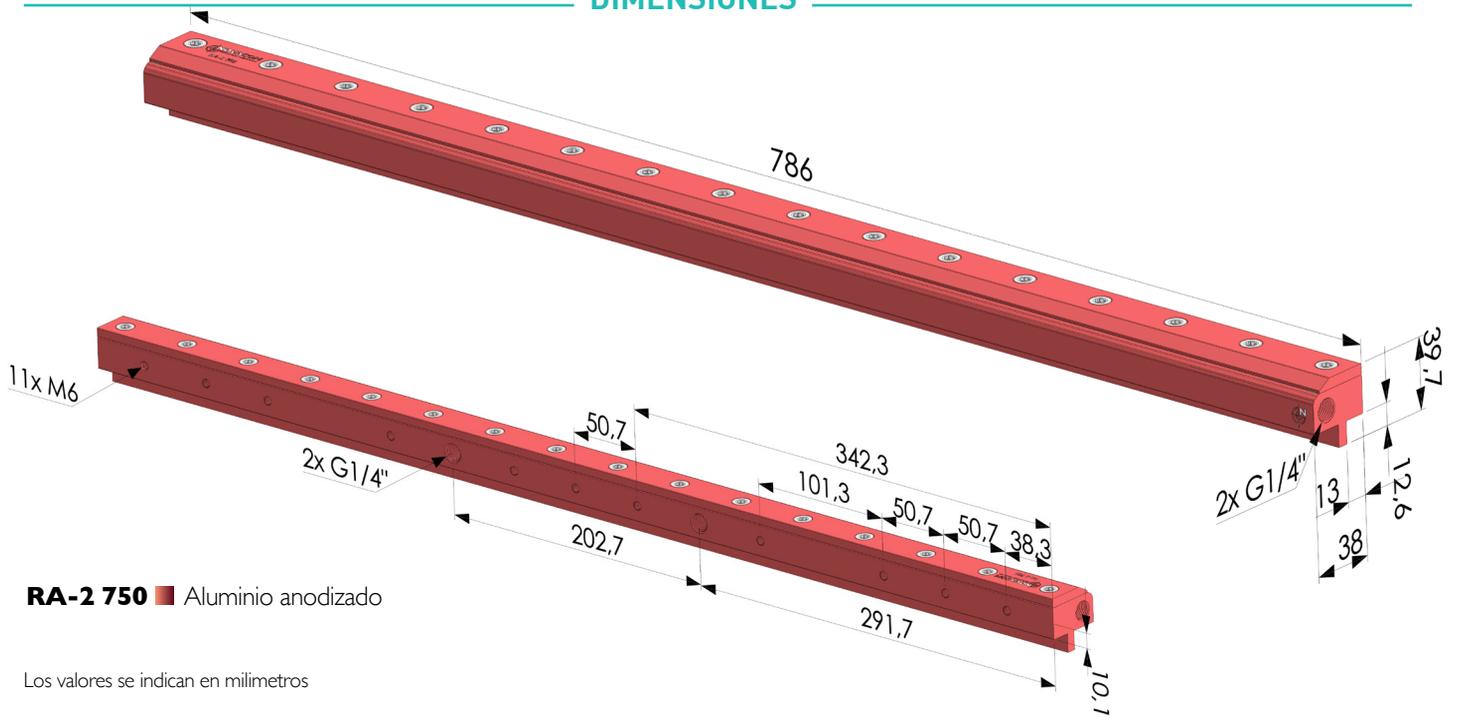
Soplado de aire amplificado



Entrada de aire G 1/4"

* NOTA: Las medidas presentadas en esta ficha técnica han sido realizadas en laboratorio, en un entorno estrictamente controlado. Es importante tener en cuenta que las condiciones en un entorno industrial real pueden diferir y que la inestabilidad de la presión de un compresor industrial podría generar valores diferentes a los obtenidos en laboratorio. Estos datos son proporcionados únicamente con fines informativos. Para obtener el rendimiento óptimo de la cortina de aire, recomendamos utilizar un tubo de alimentación de aire comprimido con un diámetro interior mínimo de 8mm.

DIMENSIONES



RA-2 750 ■ Aluminio anodizado

Los valores se indican en milímetros