

# RA-2 750 DF

## FICHA TÉCNICA

# CORTINA DE AIRE DOBLE FLUJO

Económico

HASTA **-82%** DE CONSUMO DE AIRE

### ESQUEMA

Aire ambiente

Soplado de aire amplificado  
(aire comprimido + aire ambiente)

Aire ambiente

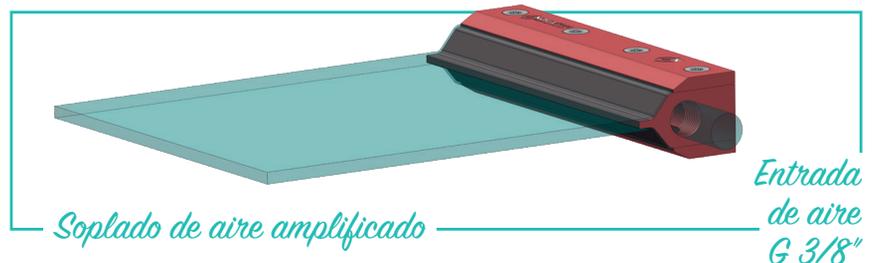
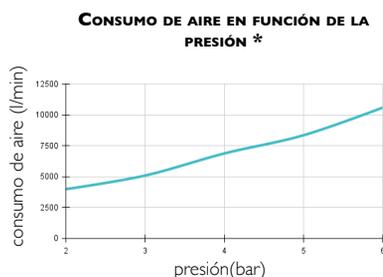
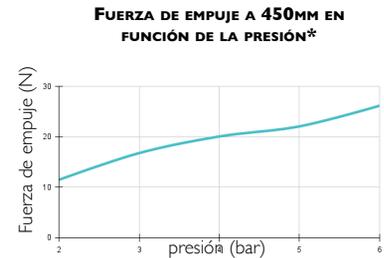
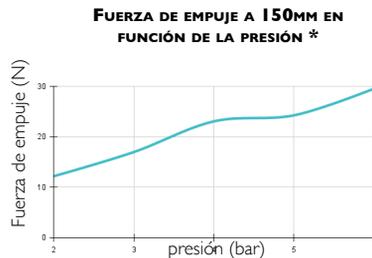
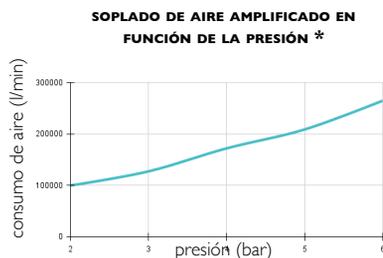
Aire comprimido

### INFORMACIONES TÉCNICAS\*

BENEFICIOS DE UTILIZACIÓN DE LA CORTINA DE AIRE RA-2 750 DF* (en relación con un tubo abierto)		Reducción del consumo de aire (%)		Reducción del ruido (%)		
		Hasta <b>-82%</b>		Hasta <b>-28%</b>		
RENDIMIENTOS CORTINA DE AIRE RA-2 750 DF*	Presión (bar)	Consumo de aire (l/mn)	Fuerza de empuje (N)		Nivel sonoro (NB)	Soplado (l/min)
			a 150mm	a 450mm		
	2	4000	12,2	11,5	93	100000
6	10600	30	26,5	99	265000	
VS TUBO ABIERTO Ø8 INT* (cortado sobre 750mm)		Presión (bar)	Consumo de aire (l/mn)		Nivel Sonoro (dB)	Soplado (l/min)
		6	22700		130	22700

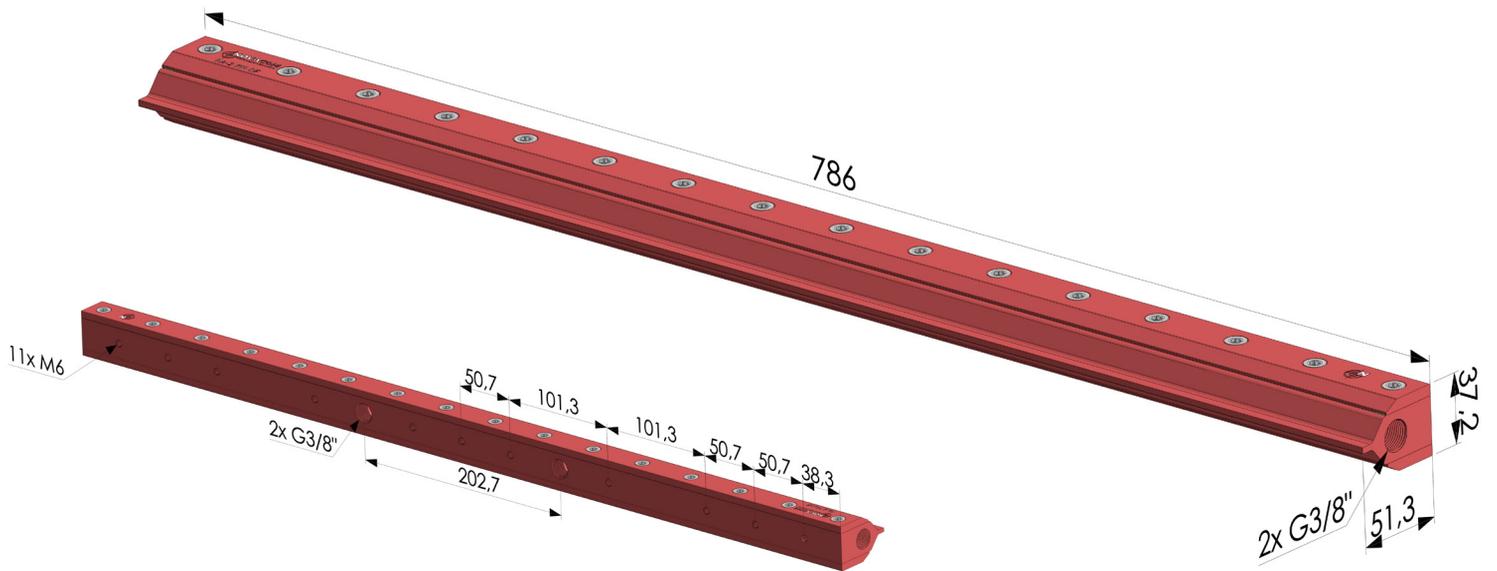
### CARACTERÍSTICAS CORTINA DE AIRE RA-2 750 DF

- Conector : Hembra G3/8" • Masa : Aluminium : 2532g
- Temperatura maxi de utilización : Aluminium : 150°C • Presión max : 10 bars



\* NOTA: Las medidas presentadas en esta ficha técnica han sido realizadas en laboratorio, en un entorno estrictamente controlado. Es importante tener en cuenta que las condiciones en un entorno industrial real pueden diferir y que la inestabilidad de la presión de un compresor industrial podría generar valores diferentes a los obtenidos en laboratorio. Estos datos son proporcionados únicamente con fines informativos. Para obtener el rendimiento óptimo de la cortina de aire, recomendamos utilizar un tubo de alimentación de aire comprimido con un diámetro interior mínimo de 8mm, cortado a una longitud de 750 mm

## DIMENSIONES



**RA-2 750 DF** ■ Aluminium anodizado

Los valores se indican en milímetros