

RA-2 150 DF

TECHNISCHE DATEN

RUNDLUFTVORHANG

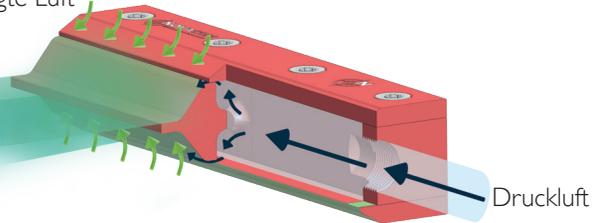
DOPPELFLUSS



PRINZIPSCHEMA

Angesaugte Luft

Amplifizierte Luft :
Druckluft
+ Umgebungsluft



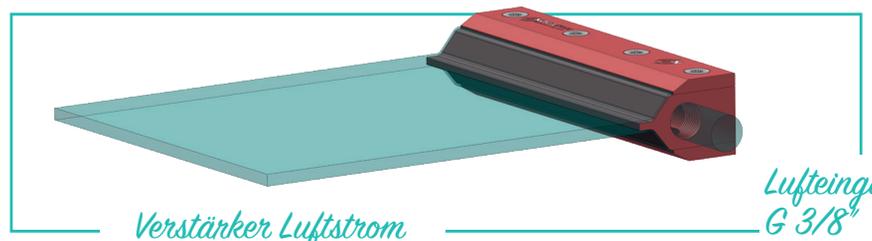
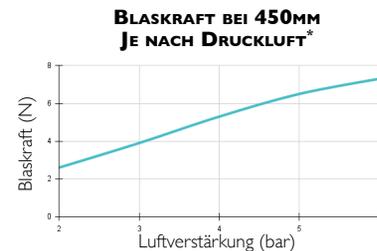
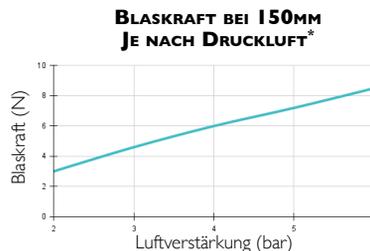
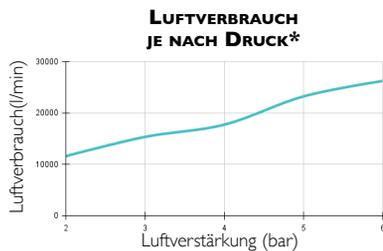
Ökonomisch
BIS
-95%
LUFTVERBRAUCH

TECHNISCHE INFORMATIONEN*

VORTEIL EINER ANWENDUNG EINES RA-2 150 DF* (im Vergleich zu einem offenen Rohr)	Reduzierter Luftverbrauch (%)		Lärminderung (%)			
	Bis -95%		Bis -32%			
LEISTUNG DES LUFTVORHANGES RA-2 150 DF*	Druckluft (bar)	Luftverbrauch (l/mn)	Blaskraft (N)		Lärmpegel (dB)	Förderausstoss (l/min)
	2	650	bei 150mm 3,15	bei 450mm 3		
6	2100	11,8	10,5	95	16250	52500
VS OFFENES ROHR - INNENDURCHMESSER 8*	Druckluft (bar)	Luftverbrauch (l/mn)	Lärmpegel (dB)		Förderausstoss (l/min)	
6	12000	130	130		12000	

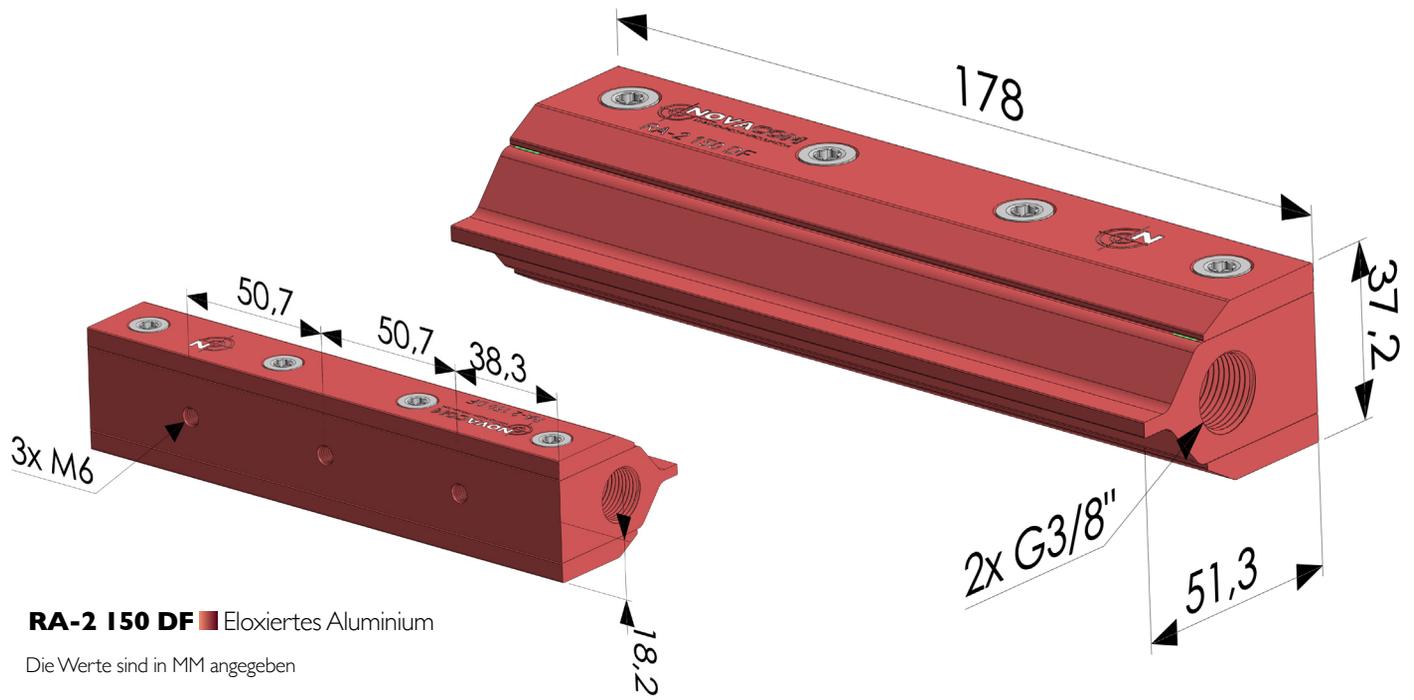
SPEZIFIZIERUNG DES LUFTVORHANGES RA-2 150 DF

• Anschluss: G3/8" IG • Gewicht : Aluminium : 575g • Max.Verwendungstemperatur : Aluminium : 150°C • Max.Betriebsdruck : 10 bar



HINWEIS: Die Messungen in diesem Datenblatt wurden im Labor in einer streng kontrollierten Umgebung durchgeführt. Es ist wichtig zu beachten, dass die Bedingungen in einer realen Industrieumgebung abweichen können und dass der installierte Druck eines industriellen Kompressors zu anderen Werten als den im Labor ermittelten führen könnte. Diese Daten dienen nur zu Informationszwecken. Um die optimale Leistung der Blasdüse zu erzielen, empfehlen wir einen Schlauch mit einem Innendurchmesser von mindestens 8 mm.)

MASSEN



RA-2 150 DF ■ Eloxiertes Aluminium

Die Werte sind in MM angegeben